



耐火被覆下地取付金具

# 層間ノンアーク工法

実用新案取得製品

能率抜群の層間ノンアークが、  
新しくなり、より使い易くなりました!!

## ▶ 層間ノンアーク工法

層間ノンアーク、鉄筋、ラスが一体となって、  
鉄骨建築の耐火被覆下地を溶接なしで施工出来る工法です。

 POINT

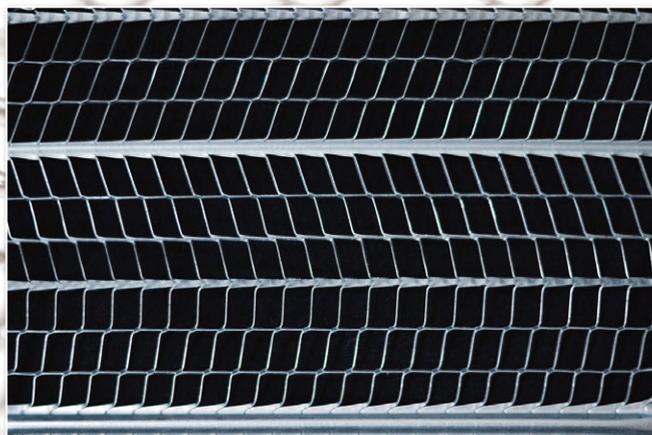
下地の鉄骨を溶接で  
痛めることなく、  
誰にでもワンタッチで  
施工OK!!



▲ ノンアーク金具



▲ 鉄筋SR9

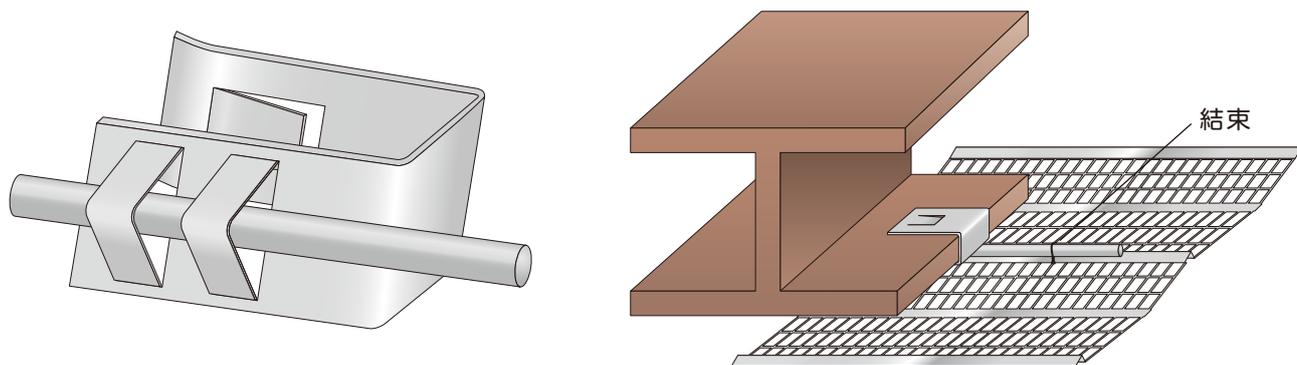


▲ ラス(ZS)

## 施工方法

H形鋼のフランジ厚に合せたノンアーク金具に9m/m鉄筋をセットし、フランジにはめ込んだ後にラス(Zラス)を鉄筋に結束して下さい。

## 施工例



## 部材表

基本取付ピッチ 455m/m 以内

呼称	規格	フランジ厚	梱包数量	備考
ノンアーク	ノンアーク 11	7 ~ 11 m/m	250ヶ	
	〃 16	12 ~ 16 m/m	250ヶ	
	〃 21	17 ~ 21 m/m	250ヶ	
	〃 26	22 ~ 26 m/m	250ヶ	
	〃 31	27 ~ 31 m/m	200ヶ	
	〃 36	32 ~ 36 m/m	200ヶ	
	〃 41	37 ~ 41 m/m	200ヶ	
層間ラス	ZSラス x 200 x 1,870		50枚	
	ZSラス x 300 x 1,870		50枚	
	ZSラス x 450 x 1,870	(オーダー生産品)	25枚	

※鉄筋は貴社にてご準備下さい。切断品をご入用の際は、ご相談下さい。

※当製品は、耐火認定取得製品ではございません。ご使用時には施工箇所の耐火認定をご確認下さい。

代理店

製造発売元

 株式会社Toho

〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-29-11  
TEL: 03(3553)2691 FAX: 03(3553)2785